

08. ФОРСУНКА

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2			M400.08.00.00.CB	Документация Сборочный чертеж		
				Детали		
A3		1	M400.08.00.01	Корпус	1	
A3		2	M400.08.00.02	Сопло	1	
A3		3	M400.08.00.03	Тройник	1	
A4		4	M400.08.00.04	Конус	1	
A4		5	M400.08.00.05	Ниппель	1	
A4		6	M400.08.00.06	Ниппель	1	
A4		7	M400.08.00.07	Гайка накидная	2	
A4		8	M400.08.00.08	Маховик	1	
A4		9	M400.08.00.09	Гайка	1	
A4		10	M400.08.00.10	Гайка	1	
		11		Стандартные изделия Гайка M12.5 ГОСТ 5915—70	1	

Форсунка предназначена для распыления жидкого топлива при сжигании его в топках паровых котлов. Подача топлива в форсунку происходит через ниппель поз. 5. Одновременно через ниппель поз. 6 подается пар из котла или сжатый воздух из компрессора. По каналу сопла поз. 2 пар устремляется к выходу, где он подхватывает жидкое топливо и распыляет его. Количество подаваемого в топку котла топлива можно изменять вращением маховика поз. 8, регулируя тем самым величину зазора между коническими поверхностями сопла поз. 2 и корпуса поз. 1.

Материал деталей поз. 1... 7 — БрО5Ц5С5
ГОСТ 613—79, детали поз. 8 — Ст 3 ГОСТ 380—71.

ЗАДАНИЕ

1. Выполнить рабочие чертежи деталей, указанные преподавателем;
2. В разделе «Описание сборочного чертежа» привести ответы на следующие вопросы:
 - 1) Какие изображения приведены на сборочном чертеже и какое назначение каждого из них?
 - 2) Какие детали и элементы деталей на разрезах показывают нерассеченными?
 - 3) Как проводятся линии штриховки на разрезах смежных деталей?
 - 4) Какие условности и упрощения используют на сборочных чертежах?
Какие из них использованы на данном чертеже?
 - 5) Какие размеры ставятся на сборочных чертежах?
 - 6) Какие правила установлены ГОСТом для нанесения номеров позиций деталей?
 - 7) Какие соединения деталей использованы в изделии?
 - 8) Какова последовательность сборки и разборки изделия?